

Hypertherm®

powermax 65®

Ruční nebo strojní plazmový systém pro řezání a drážkování kovu

Výkon	Tloušťka	Řezná rychlost
	Ruční řez	
Doporučeny	19 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Dělení	32 mm	125 mm/min
Propálení	16 mm*	
* Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku.		
Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky	
Drážkovací výkon		
4,8 kg za hodinu	hl. 3,5 mm, š. 6,6 mm	

Rozhodující přednosti napájecího zdroje

- Technologie Smart Sense™ automaticky přizpůsobuje tlak plynu režimu řezání a délce přívodu hořáku, a tím zajišťuje optimální výkon.
- Obvod Boost Conditioner™ (u modelů CSA) zvyšuje výkon při nízkém napětí, při použití motorogenerátorů a při kolísajícím vstupním napájení.
- Hořáky FastConnect™, rozhraní CNC a čtyři typy pracovních kabelů zvyšují všestrannost pro ruční a strojní použití.
- Zjednodušený ovládací panel s LCD obrazovkou usnadňuje obsluhu.

Hlavní přednosti hořáků

- Ruční hořáky 15° a 75° řady Duramax™ usnadňují obsluhu volbu správného nástroje pro danou práci. Rukojeť je odolnější vůči teplu a v porovnání s rukojeťmi předchozích hořáků prokázala minimálně pětikrát delší odolnost během náročných nárazových testů.
- Standardní a krátké soudkové strojní hořáky řady Duramax umožňují použití celé řady strojních aplikací vybavených souřadnicovými stoly X-Y, polohovacími systémy a systémy pro řezání trubek a robotické řezání.
- Tryska Conical Flow™ zvyšuje hustotu oblouku, takže kvalita řezu je vynikající s malým množstvím otrpů.
- Ochranná krytka chráněná patentovou přihláškou snižuje hromadění otrpů a umožňuje plynulejší řezání s dotykem hořáku, takže řez je kvalitnější.



Typy hořáků Duramax

75° ruční hořák H65



15° ruční hořák H65s

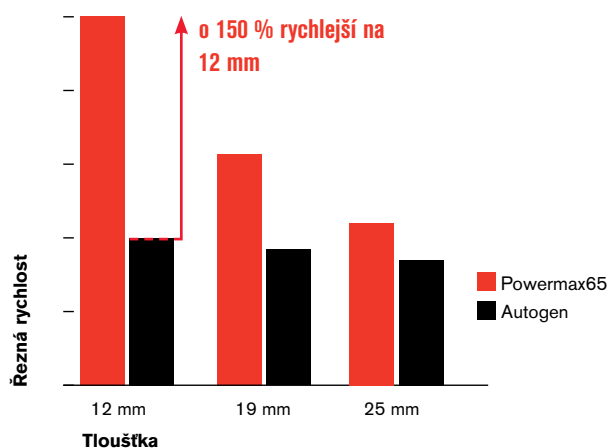


Dlouhý strojní hořák M65



Strojní minihořák M65

Relativní řezný výkon u nelegované (uhlíkové) oceli



Specifikace

Vstupní napětí	CSA 200-480 V, 1 fáze, 50/60 Hz 200-600 V, 3 fáze, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při 9 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3 fáze 15,5/15 A
Výstupní proud	20-65 A
Jmenovité výstupní napětí	139 V DC
Dovolené zatížení při teplotě 40 °C	CSA 50 % při 65 A, 230-600 V, 1/3 fáze 40 % při 65 A, 200-208 V, 1/3 fáze 100 % při 46 A, 230-600 V, 1/3 fáze CE 50 % při 65 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 46 A, 380-400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (OCV)	CSA 295 V DC CE 270 V DC
Rozměry s rukojetí	hloubka 500 mm; šířka 234 mm; výška 455 mm
Hmotnost včetně hořáku 7,6 m	CSA 29 kg CE 26 kg
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bez přítomnosti oleje nebo dusíku
Doporučené průtočné množství/tlak plynu na přívodu	Řezání: 189 l/min při tlaku 5,6 baru Dražkování: 212 l/min při tlaku 4,8 baru
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor - bipolární tranzistor

Provoz s generátorem poháněným motorem

Jmenovitý výkon motoru (kW)	Výstup ze systému (A)	Výkon (protažení oblouku)
15	65	Plyný
12	65	Omezený
12	40	Plyný
8	40	Omezený
8	30	Plyný

Tabulka parametrů

Materiál	Tloušťka (mm)	Proud (A)	Maximální řezná rychlost ¹ (mm/min)
Nelegovaná (uhlíková) ocel	3	45	5000
	6	65	3900
	12	65	1430
	19	65	610
	25	65	350
Nerezová ocel	3	45	4200
	6	65	3800
	12	65	1150
	19	65	490
Hliník	6	65	5500
	12	65	1660
	19	65	770

¹ Maximální řezné rychlosti byly zaznamenány při laboratorním testování společnosti Hypertherm. Pro dosažení optimálního řezného výkonu se skutečné řezné rychlosti mohou lišit v závislosti na různých aplikacích řezání. Další podrobnosti najdete v návodu k obsluze.

Informace pro objednání

Dále v dokumentu najdete některé nejběžnější konfigurace systémů zahrnující napájecí zdroj, hořák a pracovní kabel. Přehled dalších konfigurací uvádíme na našich webových stránkách.

Vstupní napětí	Ruční systémy				Strojní systémy	
	Standardní napájecí zdroj		Napájecí zdroje s portem CPC a volitelným poměrem napětí		Napájecí zdroje s portem CPC a volitelným poměrem napětí	
	Hořák H65 7,6 m	Hořák H65 15 m	Hořák H65 7,6 m	Hořák H65 15 m	Hořák M65 7,6 m	Hořák M65 15 m
200-600 V CSA ²	083270	083271	083275	083276	083277	083278
400 V CE ³	083279	083280	083284	083285	083286	083287

² Pro použití v Severní a Jižní Americe a v Asii kromě Číny.

³ Pro použití v zemích vyžadujících označení CE, CCC nebo GOST.

Běžné konfigurace (vyberte napájecí zdroj, hořák, pracovní kabel a další komponenty)

Volitelné napájecí zdroje

	Standardní napájecí zdroj	Napájecí zdroje s portem CPC a volitelným poměrem napětí	Napájecí zdroj s portem CPC, volitelným poměrem napětí a portem sériového rozhraní (RS-485)
200-600 V CSA	083234	083266	083267
400 V CE	083235	083268	083269

Volitelné komponenty

Délka kabelu	Hořáky				Pracovní kabely			Řídicí kabely			
	H65	H65s	M65	M65m	Ruční svorka	Svorka ve tvaru C	Magnet	Kabelové oko	Závěsný panel dálkového ovládání	CNC nožový konektor ⁴	CNC nožový konektor ⁵
4,5 m			083254	083259							
7,6 m	083247	083251	083255	083260	223125	223194	223197	223200	128650	228350	023206
11 m			083256	083261							
15 m	083248	083252	083257	083262	223126	223195	223198	223201	128651	228351	023279
23 m	083249	083253	083258	083263	223127	223196	223199	223202	128652		

⁴ Pro použití s automatickým zařízením, které vyžaduje rozdělené napětí na oblouku.

⁵ Pro použití, není-li vyžadováno rozdělené napětí na oblouku.

Spotřební díly hořáku

Trysky a elektrody jsou dodávány v různém množství. Potřebujete-li více informací, obraťte se na prodejce.

Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Tryska	Ochranná krytka/ deflektor	Krytka hořáku	Elektroda	Vířivý kroužek
Řezání s dotykem hořáku	Ruční	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Strojní	Strojní	45	220941	220817	220854 nebo 220953 (ohmický)	220842	220857
		65	220819				
Nestíněný	Strojní	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Ruční	45	220930	220931	220854 nebo 220953 (ohmický)	220842	220947
	Strojní	45		220948			220857
Dražkovací	Ruční		220797	220798	220854	220842	220857
	Strojní						



Tento systém vyhovuje směrnici RoHS vymežující použití olova, rtuti, kadmia a jiných nebezpečných látek.

Na napájecí zdroje se vztahuje 3letá záruka a na hořáky 1letá záruka.

Konstrukce a montáž provedeny v USA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect a Conical Flow jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc., které mohou být registrovány v USA a/nebo jiných zemích.

Další informace vám poskytne autorizovaný prodejce Hypertherm, nebo navštivte www.hypertherm.com.

© 01/2011 Hypertherm, Inc. Revize 1
86031G Česky / Czech